

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Italia

CERTIFICATO CERTIFICATE

Qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici in accordo alla
UNI EN ISO 3834-2:2021
*Quality requirements for fusion welding of metallic materials according to
UNI EN ISO 3834-2:2021*

Certificato No.: 523-619-2021 Rev.3
Certificate No.: 523-619-2021 Rev.3

Si certifica che
This is to certify that

ETI S.p.a

Sede legale: Via C. Battisti 31, 72025 San Donaci (BR)
Sede operativa: Via Giulio Pastore 151, 47522 Cesena (FC)
è conforme ai requisiti della norma
has been found compliant with the requirements of

UNI EN ISO 3834-2:2021

per il seguente campo di applicazione:
for the following scope of approval:

**Saldature di carpenterie metalliche e tubazioni per trasporto di fluidi in
pressione.**

Welding of steelwork and pipelines for pressurized fluids transport

Campo di validità / Validity range: Vedi Allegato / See Annex

Data emissione / Issue date: 12/04/2024

Data 1° emissione / First issue date: 17/05/2021

Data scadenza / Expiry date: 16/05/2027

Auditor / Auditor: Marco Spicchiarello

Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:

Mario Greco, Alfredo Sisinni

Livello di qualifica / Qualification Level:

Comprehensive, Specific

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements



Alberto Carelli
**Industry Service – Real Estate &
Infrastructure
Managing Director**

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale
The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years

PSQW-01_M017_r09_del 01/03/2024



Italia

Allegato al certificato n°523-619-2021 Rev.3
Annex to certificate n°523-619-2021 Rev.3

Campo di validità / Validity range:				
Processi in accordo alla EN ISO 4063 / Processes according to EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 / Materials according to CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm) / Thicknesses (mm)	Diametri (mm) / Diameters (mm)	Note / Remarks
111	2	3 ÷ 22,2	≥ 254	BW ml ss nb (PH + PC)
111	2	3 ÷ 22,2	≥ 254	BW ml ss nb (PH + PJ)
111	1.2	3 ÷ 15,6	≥ 136,5	BW ml ss nb (PH + PC)
111	1.2	3 ÷ 10,4	≥ 57,15	BW ml ss nb (PH + PC)
141+111	3.1	3 ÷ 21,9	≥ 84,2	BW ml ss nb (PH)
141	11.1	3 ÷ 9,1	>16,7	BW
141	11.1	3 ÷ 12	>16,7	T joint
141 + 111	11.1	3 ÷ 12	>16,7	T joint